



05/02/2026

UNITEC accelera sull'innovazione a Fruit Logistica 2026

L'azienda rafforza la propria presenza internazionale puntando su dati, ricerca e service globale

ANGELO ANGELICA
 redazione@italiafruit.net
WWW.ITALIAFRUIT.NET

UNITEC rinnova la propria presenza a Fruit Logistica 2026, il principale evento internazionale dedicato all'ortofrutta, interpretando il tema dell'edizione - "Let's Grow" - come una promessa di crescita reale, fondata su risultati misurabili per i clienti e su processi più efficienti capaci di generare valore lungo l'intera filiera. L'azienda sarà inoltre Official Technology Partner di Asia Fruit Logistica, confermando il proprio ruolo strategico nello sviluppo tecnologico del comparto. Da oltre cento anni UNITEC affianca le centrali ortofrutticole di tutto il mondo con tecnologie avanzate per la classificazione interna ed esterna della qualità, la calibratura e il confezionamento di frutta, frutta secca e ortaggi. Soluzioni progettate per affrontare anche le lavorazioni più complesse, grazie all'integrazione di automazione evoluta, robotica e sistemi di ultima generazione.

Alla base dell'approccio dell'azienda c'è la gestione intelligente dei dati, che accompagna il prodotto dalla campagna alla distribuzione. Attraverso sistemi proprietari sviluppati interamente in-house, il Gruppo integra informatica, intelligenza artificiale e sensoristica, garantendo affidabilità, personalizzazione e continuità operativa. Tecnologie applicabili a oltre 50 tipologie di frutti, capaci di rispondere alle crescenti richieste di qualità interna ed esterna da parte del mercato e della Gdo.



A Berlino, UNITEC - insieme a UNISORTING e UNI ROBOTICS - presenta nuove soluzioni basate su intelligenza artificiale e robotizzazione, con uno sguardo che si estende anche ad altri ambiti del food. Un percorso di innovazione continua sviluppato dalla divisione interna di Ricerca & Sviluppo, pensato per offrire ai clienti strumenti tecnologici in grado di affrontare un contesto globale sempre più dinamico.

Per l'azienda, crescere significa affiancare concretamente l'industria ortofrutticola, aiutando le imprese a valorizzare ogni singolo frutto e ad affrontare anche le sfide più complesse. In un contesto internazionale caratterizzato da forte instabilità, UNITEC punta su un ecosistema tecnologico completo che consente la supervisione dell'intero processo produttivo, accompagnando il cliente dalla progettazione all'operatività e garantendo un servizio costante grazie a oltre 20 sedi nel mondo.

A sottolineare la visione dell'azienda è Angelo Benedetti, Presidente di UNITEC: «Il valore che abbiamo costruito nasce dalla capacità di unire natura e tecnologia, realizzando per i nostri Clienti soluzioni capaci di sostenere il loro business, rispondere alle esigenze della Distribuzione e soddisfare le aspettative dei consumatori finali. La nostra fonte di ispirazione è il bene concreto che siamo riusciti a creare per il comparto ortofrutticolo, in un'ottica di sostenibilità e risultati misurabili».

Sulla centralità del confronto diretto con il mercato si sofferma anche Nour Abdrabbo, Direttore Commerciale di UNITEC: «Fruit Logistica è per noi sinonimo di crescita, costruita attraverso ascolto e confronto diretto con l'industria. È dal dialogo con i Clienti che nascono connessioni che, insieme al nostro team R&D, trasformiamo in innovazione. Innovazione che aiuta ad avere un'industria ortofrutticola più performante e sostenibile nel tempo: è su questo che si fonda la nostra missione, We Work for Your Results».

Durante la manifestazione, nello stand situato in Hall 4.1 - Stand A-10/A-20/B-10, il Gruppo presenta numerose soluzioni tecnologiche. Tra queste, la campionatrice in casse, capace di ispezionare lo strato superficiale dei frutti tramite sistemi di acquisizione ottica analizzando parametri quali calibro, colore e difetti di condizionamento, con la possibilità di integrare il rilevamento di grado Brix e acidità.



Spazio anche alla calibratrice UNICAL 200 Cherry con Cherry Vision 4.0 AI, soluzione che integra avanzati modelli di intelligenza artificiale per individuare frutti morbidi, rilevare con precisione difetti esterni e selezionare le ciliegie anche in presenza di danni da insetti o spaccature recenti. Tra le novità figura inoltre la UNICAL 10.0 con Avocados Sort 3 e UNIQ Avocados, progettata per lavorare diverse tipologie di frutti - tra cui avocado, arance e pesche piatte - garantendo una lavorazione non invasiva e priva di danni meccanici.

Sul fronte della lavorazione dell'uva da tavola, UNITEC presenta la linea UNI SPEED PACK con Grape Vision, abbinata al riempitore UNI GRAPES PUNNET FILLER, che consente la classificazione automatica dei grappoli e il confezionamento in cestini di diversa geometria e peso, mantenendo l'integrità del prodotto e assicurando uniformità qualitativa.

Ampio spazio è dedicato anche ai sistemi di classificazione della qualità interna della gamma UNIQ, con soluzioni sviluppate per diverse tipologie di frutti tra cui mirtilli, kiwi, pesche, mandarini, susine, ciliegie, albicocche, arance e melagrane.



Nel comparto della frutta secca, UNITEC presenta la tecnologia UNICAL 222 con Hazelnut Vision 4.0 AI, che utilizza modelli di intelligenza artificiale per classificare con elevata precisione nocchie con guscio o sgusciate, crude o tostate, rilevando difetti, forma, calibro e colore.

All'interno dello stand trovano spazio anche le tecnologie UNISORTING, tra cui il UNI SMART TRAY FILLER abbinato allo sfogliatore automatico di alveoli, sistema robotizzato "pick and place" per il confezionamento di frutta come mele, pesche e nettarine, e la calibratrice UNICAL 244 DATES, dedicata alla lavorazione di prodotti di piccole e medie dimensioni come datteri, pomodorini, olive e castagne, progettata per migliorare l'efficienza operativa e ridurre i costi di lavorazione.