



12/02/2026

## Etilene sicuro e smart: Catalytic Generators guida la rivoluzione della maturazione

Da oltre 50 anni l'azienda americana trasforma un  
processo rischioso in un sistema controllato e  
certificato

**ANGELO ANGELICA**  
redazione@italiafruit.net  
**WWW.ITALIAFRUIT.NET**

La maturazione dei frutti non è mai stata così sicura e controllata. Da oltre cinquant'anni, Catalytic Generators guida il settore con soluzioni all'avanguardia per l'applicazione dell'etilene, eliminando rischi e complessità. Abbiamo incontrato Greg Akins, Presidente e CEO dell'azienda americana, per scoprire come una visione nata dalla gestione delle banane abbia portato a sistemi brevettati come Ethy-Gen® II e al futuro digitale di SmartRipe®, destinato a trasformare la maturazione dei frutti in tutto il mondo.

Angelo Angelica - Mr. Akins, grazie per averci concesso questa intervista. Potrebbe raccontarci brevemente come Catalytic Generators è nata e qual è stata la sfida iniziale nel rendere sicuro e semplice il processo di maturazione dei frutti con etilene?

Greg Akins - In passato la maturazione dei frutti tramite l'uso dell'etilene era un'attività piuttosto complessa. Il fondatore della nostra azienda possedeva una società di maturazione delle banane e si trovava a gestire bombole ingombranti e tubazioni poco pratiche, che rendevano l'intero processo complicato, imprevedibile e talvolta pericoloso. Da qui è nata l'idea di creare Catalytic Generators: era chiaro che dovesse esistere un metodo migliore.

Dopo un lungo lavoro di ricerca e sperimentazione, questa visione è diventata realtà. Nel 1973 sono stati inventati, brevettati e lanciati sul mercato il Generatore Catalitico di Etilene e il concentrato di maturazione Ethy-Gen®. Così i maturatori di frutta hanno potuto disporre di un sistema sicuro e semplice per l'applicazione dell'etilene, eliminando i rischi legati a concentrazioni pericolose o esplosive, impossibili da raggiungere con il nostro prodotto.

Circa vent'anni fa abbiamo inoltre ottenuto la certificazione TÜV SÜD, ente internazionale accreditato nei servizi tecnici. Attraverso test rigorosi sui nostri generatori e ispezioni periodiche del nostro stabilimento produttivo, TÜV SÜD ha certificato la conformità dei nostri sistemi agli standard di sicurezza internazionali, confermando l'assenza di rischi prevedibili legati a incendi, scosse elettriche o altri pericoli.

Angelica - La fiera di Berlino ha rappresentato un momento importante per il settore ortofrutticolo. Quali impressioni avete tratto dall'evento e quali sono stati i feedback più interessanti ricevuti dai visitatori e dagli operatori internazionali?

Akins - Fruit Logistica è stata un'esperienza straordinaria. Il nostro stand, condiviso con il distributore olandese Fresh Produce Instruments, era posizionato in un'area strategica e ci ha permesso di incontrare numerosi clienti attuali e potenziali. I clienti che già collaborano con noi apprezzano in particolare il nostro focus esclusivo sull'applicazione dell'etilene: a differenza di altri operatori che commercializzano diversi tipi di gas, in Catalytic ci dedichiamo solo ed esclusivamente all'etilene.

Angelica - Avete presentato nuovi prodotti o soluzioni durante la fiera di Berlino? Se sì, quali sono state le principali novità e come sono state accolte dal mercato?

Akins - Sì, abbiamo presentato un'anteprima del sistema SmartRipe®, una nuova piattaforma di gestione dell'etilene che verrà lanciata nei prossimi anni. Questo sistema consentirà ai clienti di avere un controllo molto più approfondito sull'applicazione dell'etilene: attraverso un'interfaccia web sarà possibile monitorare in tempo reale tutti i generatori presenti in uno stabilimento, verificare il livello del serbatoio Ethy-Gen® II e lo stato operativo del sistema.

Gli utenti potranno regolare i livelli di applicazione dell'etilene e aumentare rapidamente la concentrazione per raggiungere i ppm ideali. Inoltre, il sistema invierà notifiche automatiche in caso di anomalie. Il lancio è previsto entro la fine del 2026.



Angelica - L'Italia è uno dei mercati più importanti per l'ortofrutta in Europa. Come valuta l'interesse e l'adozione dei vostri sistemi di maturazione Ethy-Gen® II da parte delle aziende italiane?

Akins - Sappiamo che in Italia operano molte aziende specializzate nella maturazione dei frutti e siamo convinti che, una volta compresi i vantaggi dei nostri sistemi, ci sarà grande interesse nell'adottare il nostro metodo di applicazione dell'etilene. I nostri sistemi sono già utilizzati in numerosi Paesi in tutto il mondo, tra cui Nord e Sud America, Cina, Regno Unito, Germania, Australia e Medio Oriente, dove contribuiamo a rendere la maturazione più semplice e sicura.

Stiamo collaborando con un distributore italiano per garantire supporto locale, disponibilità di prodotto, competenze tecniche e una solida esperienza sull'etilene. Il nostro obiettivo è essere presenti sul territorio, non operare a distanza, e seguire direttamente i clienti per assicurare la massima soddisfazione.

Angelica - Ci sono particolari frutti o segmenti del mercato italiano su cui state concentrando maggiormente i vostri sforzi?

Akins - Le banane rappresentano il principale ambito di applicazione dell'etilene per garantire una maturazione corretta, ed è su questo segmento che si concentra la nostra attenzione principale. Allo stesso tempo, i nostri sistemi sono perfettamente adatti anche alla maturazione di avocado e cachi.

Angelica - Guardando al 2026, quali sono i principali obiettivi di Catalytic Generators a livello globale?

Akins - A livello globale stiamo collaborando con un gruppo di lavoro dell'Unione Europea per il rinnovo dell'autorizzazione dell'etilene come prodotto legale e sicuro per la protezione delle piante. Anche se si tratta di una normativa europea, le decisioni prese in questo ambito influenzano la percezione della sicurezza alimentare a livello mondiale. Avere l'etilene pienamente validato e il nostro Ethy-Gen® II approvato in Europa rafforza il valore del prodotto su scala globale. Parallelamente, stiamo sviluppando il già citato sistema SmartRipe®. Il nostro obiettivo generale è rendere i nostri prodotti disponibili nel maggior numero possibile di mercati, perché siamo convinti che rappresentino la soluzione più sicura, semplice da utilizzare e rigorosamente testata al mondo.



Angelica - In un contesto di crescente attenzione alla sostenibilità e alla riduzione degli sprechi alimentari, come si posiziona Ethy-Gen® II e quali vantaggi competitivi offre?

Akins - Dal punto di vista della riduzione degli sprechi, la frutta maturata correttamente ha molte meno probabilità di essere scartata. Il mantenimento dei corretti livelli di etilene è parte integrante del controllo qualità nel processo di maturazione e contribuisce a garantire che il prodotto esposto al dettaglio maturi in modo ottimale, soddisfacendo il consumatore finale. È proprio qui che interveniamo noi, rendendo sicuro e semplice il raggiungimento di livelli di etilene efficienti all'interno delle celle di maturazione.

Angelica - Sarete presenti alla prossima edizione di Macfrut. Cosa ci può anticipare sulla vostra partecipazione e su eventuali novità che presenterete agli operatori italiani?

Akins - Siamo davvero entusiasti di partecipare a Macfrut, dove presenteremo tutto ciò di cui abbiamo parlato. Dopo aver ottenuto nel 2025 l'autorizzazione ad operare in Italia, abbiamo lavorato intensamente per arrivare a questa fiera come momento chiave per presentare i nostri prodotti agli operatori italiani. Saremo presenti insieme al nostro distributore locale, con sede nel centro Italia, in grado di garantire consegne affidabili e un supporto costante.

Angelica - Quali sono le vostre aspettative riguardo a Macfrut in termini di networking, partnership e nuovi clienti per il mercato italiano?

Akins - Ci aspettiamo di incontrare molti futuri clienti. Avendo lavorato direttamente nel settore della maturazione delle banane, conosciamo molto bene le sfide quotidiane per ottenere un prodotto di alta qualità. La maturazione non dipende solo dall'etilene, ma anche da celle adeguate, dal controllo del flusso d'aria, della CO<sub>2</sub>, della temperatura e dell'umidità relativa.

Proprio perché l'etilene è l'unico ambito in cui operiamo, senza vendere altri gas, possiamo garantire ai clienti la massima attenzione e competenza, da partner affidabile e specializzato. È questo il messaggio che vogliamo trasmettere a Macfrut.

Angelica - Guardando al futuro, quale impatto spera che la vostra azienda continui ad avere sull'industria della maturazione dei frutti?

Akins - Vogliamo rimanere costantemente aggiornati sulle nuove tecnologie, ed è questo il principale motore dello sviluppo del sistema SmartRipe®. Per molto tempo è stato complesso trasmettere segnali wireless dall'interno delle celle di maturazione, ma oggi i progressi tecnologici hanno raggiunto un livello che consente una comunicazione efficace con i generatori tramite rete wireless.

L'obiettivo è fornire alle aziende che si occupano della maturazione dei frutti tutte le informazioni necessarie, in tempo reale, per avere pieno controllo sull'applicazione dell'etilene. In questo modo rendiamo l'etilene la parte più semplice del processo di maturazione: non deve essere complicata e, come fornitori, vogliamo semplificarla il più possibile, e diventare il partner di fiducia per la gestione dell'etilene.

Foto apertura, da sinistra: Steve Page, COO, Greg Akins, Presidente e CEO e Michael Landry, direttore tecnologia e innovazione